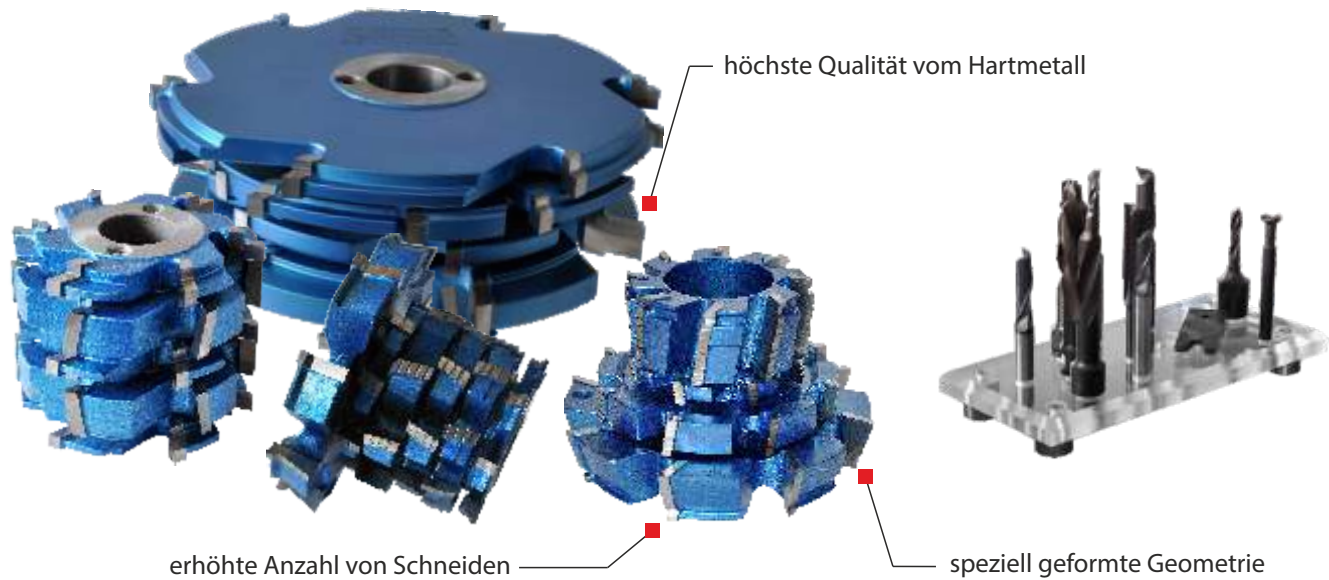


## PremiumLine Werkzeuge

Um den Markterfordernissen zu entsprechen hat die Firma Frezwid zum Verkauf neue PremiumLINE Werkzeuge für die Herstellung von PVC Fenstern eingeführt. Langjährige Erfahrung hat uns die Möglichkeit gegeben, solche Werkzeuge zu entwickeln, die uns ermöglichen, die Qualität der Bearbeitung zu verbessern sowie die Bearbeitungszeit vom Profilfräsen zu verkürzen. Beim Entwerfen von Fräsen haben wir danach gestrebt, die Fräsen-Verarbeitung möglichst einfach und schnell zu machen sowie die beste gefräste Oberflächengüte zu erhalten.



Um das gewünschte Ziel zu erreichen, verwenden wir für die Herstellung von PremiumLINE Fräsen speziell ausgewählte Hartmetallen von höchster Qualität, die an uns von besten, zertifizierten Herstellern angeliefert werden. Die Köpfe für die frontale Bearbeitung von Pfosten verfügen über speziell geformte Geometrie, eine erhöhte Anzahl von Schneiden, was Profil-Ausbrechen beim Fräsen verhindert.

Die Fräsen zur Reinigung von Ecken verfügen auch über erhöhte Anzahl von Schneiden und werden in der gleichen Technologie wie die Fräsen für die Pfosten ausgeführt. Die Anwendung der gleichen strukturellen Lösungen, ähnlich wie bei den Fräsen für Pfosten, erlaubt die Ecken-Ausbrechen zu vermeiden und die Vorschub-Geschwindigkeit sowie die Zeit zwischen den erforderlichen Schliffen zu verlängern. Dies trägt natürlich zur Qualitätsverbesserung und Verkürzung des Ecken-Bearbeitungsprozesses bei.

## PremiumLine Widerstände, Schablone und Führungen

Die PremiumLINE Serie umfasst auch Widerstände zu Schweißmaschinen, Führungen zum Schneiden von Glasleisten, Bohrschablone und Sägeföhrungen. Sie werden aus feinsten Aluminium-Legierungen hergestellt und sind zusätzlich oberflächengehärtet.

Widerstandskomponente, wie z.B.: die Dichtung begrenzende Messer und Spannelemente sowie Teile der Führungen zum Schneiden, die dem Verschleiß besonders ausgesetzt sind, werden aus dem gehärteten, galvanisierten Stahl ausgeführt. Dadurch kommt es nicht zur Profil-Beschmutzung von Aluminiumelementen und die erhöhte Abriebfestigkeit ermöglicht eine längere Nutzung von Werkzeugen.



## Eckenputzfräser

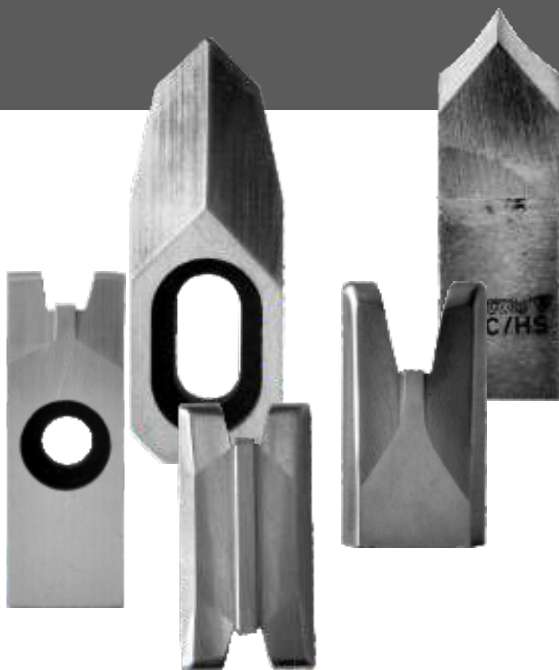


Eckenputzfräser  
von Flügel

Eckenputzfräser  
von Rahmen

Diese Fräser werden zur Reinigung (Grat Überschuss) von geschweißten Fenster-Ecken verwendet. Zwei Grundtypen sind: Fräse zum Rahmen und Fräse zum Flügel. Die Schneiden werden aus speziell ausgewähltem Hartmetall für die PVC Bearbeitung ausgeführt. Wir verfügen über Hartmetall ausschließlich von den besten Herstellern.

## Sichtflächenmesser



Wir fertigen Messer zum Grat-Entfernen für die meisten auf dem Markt vorhandenen Maschinen. Sie werden aus hochwertigem Stahl ausgeführt (gehärtet für die für die Verarbeitung von PVC geeignete Härte). Auf Kundenwunsch fertigen wir Messer nach den vorgelegten Vorlagen oder Zeichnungen.

# Bestellformular Eckenputzfräser

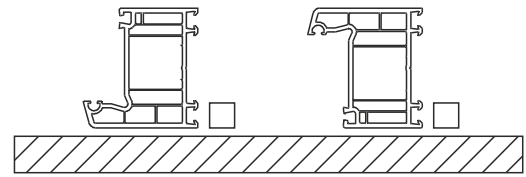
Profilsystem :	
Profilnummer	

Profile mit dichtung   
 Profile ohne dichtung

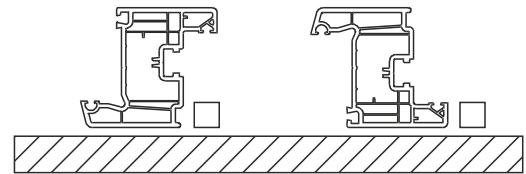
Eckenputzmaschine	
Hersteller:	
Typ:	
Baujahr:	
Seriennummer:	

Fräserparameter	
Bohrungsdurchmesser $\Phi_w$ [mm]	
Basisdurchmesser $\Phi_b$ [mm]	
Werkzeugdurchmesser maximal [mm]	
Keilnut	JA <input type="checkbox"/> NEIN <input type="checkbox"/>
Schnellspannhülse	Innendurchmesser [mm]
JA <input type="checkbox"/> NEIN <input type="checkbox"/>	
Reduzierhülse	Außendurchmesser [mm]
JA <input type="checkbox"/> NEIN <input type="checkbox"/>	Länge [mm]

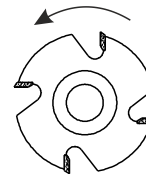
Profilaufлагeseite Rahmen



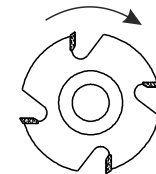
Profilaufлагeseite Flügel



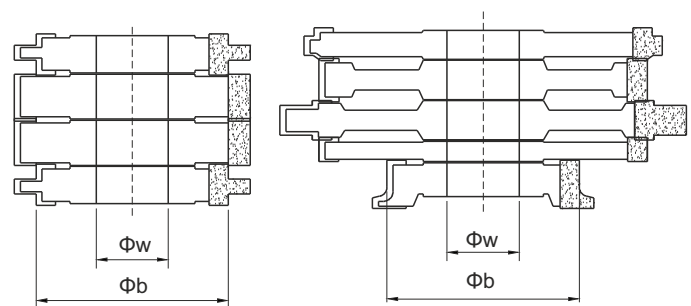
Drehrichtung von oben gesehen



Linksdrehend  
(gegen den Uhrzeigersinn)



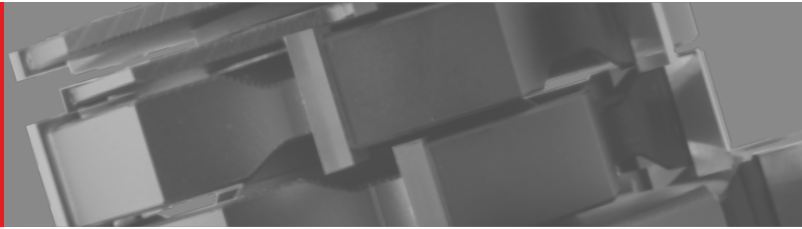
Rechtsdrehend  
(im Uhrzeigersinn)



Zusätzliche Informationen:

Firma:		Datum/Unterschrift
Adresse:		
Tel./Fax:		
E-mail:		

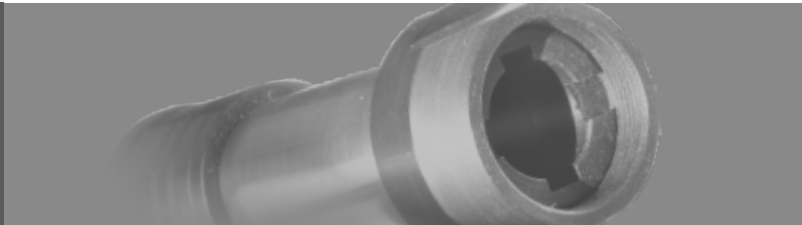
## Auslinkfräser



Fräser zur frontalen Bearbeitung von Pfosten werden nach den Richtlinien der Hersteller von Fensterprofilen ausgeführt. Sie erlauben korrekte Verbindung von Pfosten bei Verwendung von Systemverbindungsstücken. Auf Kundenwunsch produzieren wir auch Fräser, die alternative Verbindungsmöglichkeiten von Pfosten erlauben.



## Zubehör



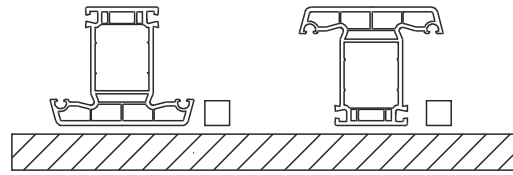
Wir produzieren Zubehör für Montage und Aufstellen von Fräsern und Widerständen für Schweißmaschinen. Unser Angebot umfasst: Reduzierbuchse, schnellwechselnde Buchsen, Zwischenlagen für Fräser, Verbindungselemente für alle Arten von Schweißmaschinen, Positionierungsschrauben usw. Auf Kundenwunsch fertigen wir ungewöhnliches Zubehör nach vorgelegten Vorlagen oder Zeichnungen.



# Bestellformular Ausklinkfräse

<b>▶ Profilsystem :</b>	
Profilnummer	

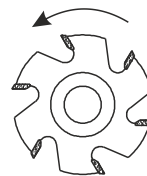
**▶ Profilauflageseite**



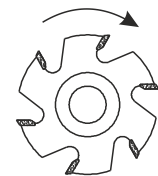
**▶ Ausklinkfräse**

Hersteller:	
Typ:	
Baujahr:	
Seriennummer:	

**▶ Drehrichtung von oben gesehen**



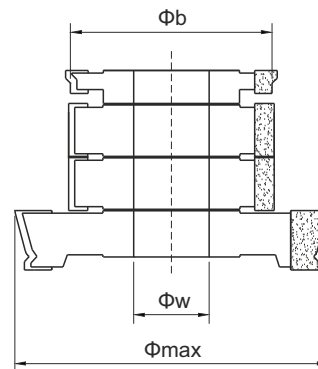
Linksdrehend  
(gegen den Uhrzeigersinn)



Rechtsdrehend  
(im Uhrzeigersinn)

**▶ Fräserparameter**

Bohrungsdurchmesser $\Phi_w$ [mm]		
Basisdurchmesser $\Phi_b$ [mm]		
Größterdurchmesser $\Phi_{max}$ [mm]		
Werkzeugdurchmesser maximal [mm]		
Schnellspannhülse	Innendurchmesser [mm]	
JA <input type="checkbox"/> NEIN <input type="checkbox"/>	Außendurchmesser [mm]	
Reduzierhülse	Länge [mm]	
JA <input type="checkbox"/> NEIN <input type="checkbox"/>		

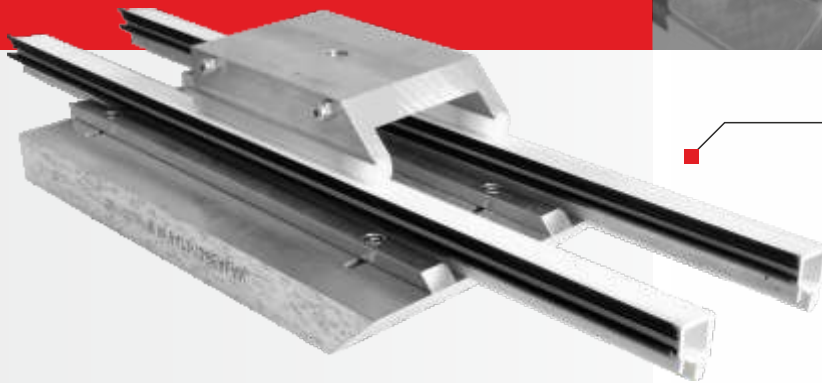


**Zusätzliche Informationen:**

Firma:		Datum/Unterschrift
Adresse:		
Tel./Fax:		
E-mail:		



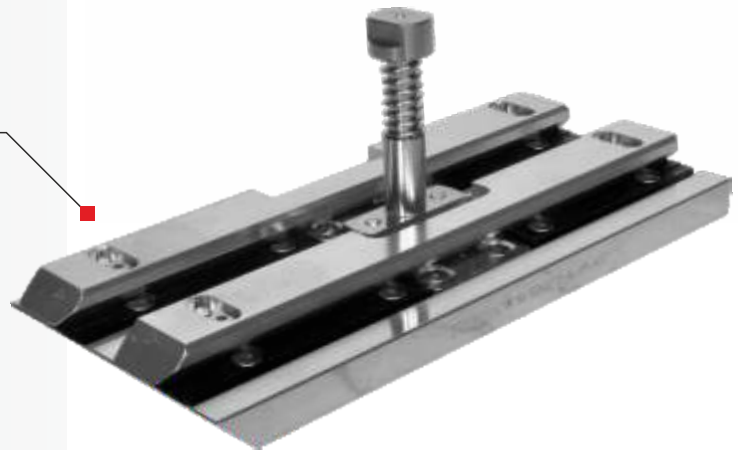
## Glisleistenzulagen



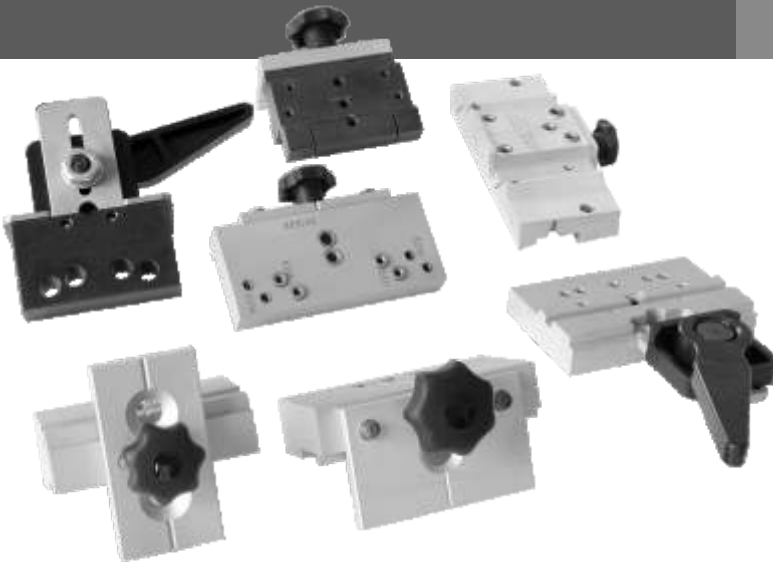
Musterführung zum Schneiden von Glasleisten.

Die Glasleistenzulagen werden aus robusten Aluminium-Legierungen oder, speziell auf Kundenwunsch, aus Stahl gefertigt. Sie sichern richtige Platzierung der Leisten beim Schneiden was zur Folge richtige Formzuhaltung in der Ecke des Fensters hat. Hauptmittel zur Stabilisierung von Leisten in den Führungen beim Schneiden ist Druck von oben. Allerdings machen wir auf Wunsch des Kunden Führungen zum Halten von Leisten mittels eines unteren Hakens.

Führung mit Andrückfeder zum Schneiden von Glasleisten.



## Bohrschablone für Bohrungen

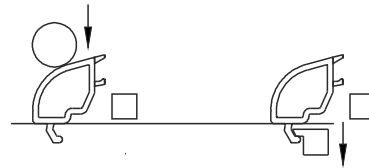


Bohrschablone dienen für Bohrungen zur richtigen Verbindung vom Pfosten oder für andere Montage-Bohrungen, für die eine präzise Platzierung benötigt wird. In unserem Angebot haben wir Vorlagen für die meisten auf dem Markt vorhandenen Systeme, die die Systemverbindung vom Pfosten erlauben. Auf Kundenwunsch fertigen wir Schablone für alternative Verbindungsmittel.

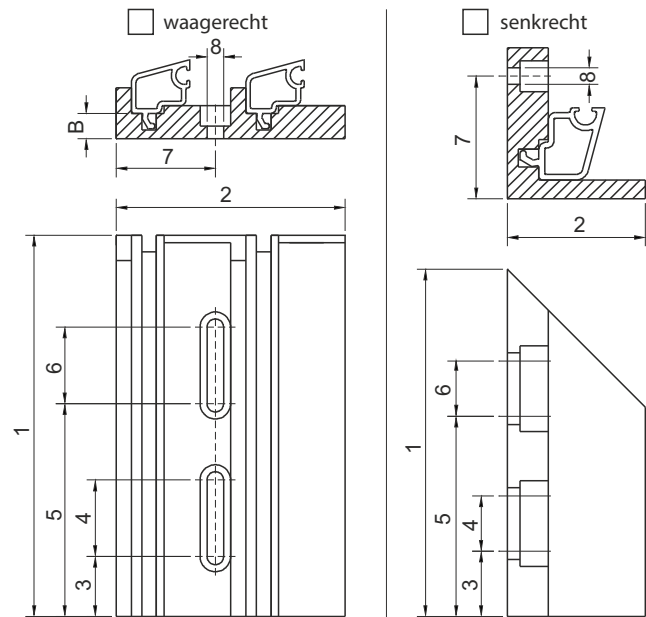
# Bestellformular Glasleistenzulagen

<b>▶ Profilsystem :</b>	
Profilnummer	

## ▶ Wie man die Leisten stabilisiert



## ▶ Wie man die Leisten zersägt



<b>▶ Säge für Glasleisten</b>	
Hersteller:	
Typ:	
Baujahr:	
Seriennummer:	

<b>▶ Befestigung</b>	
Schrauben	
Bolzen	
Hineingesteckt	
Andere	
Keine	

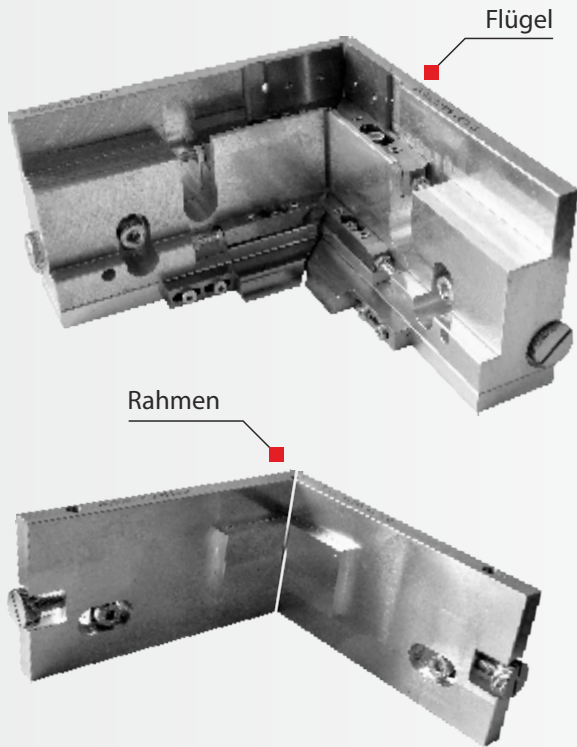
## ▶ Abmessungen [mm]

B		3		6	
1		4		7	
2		5		8	

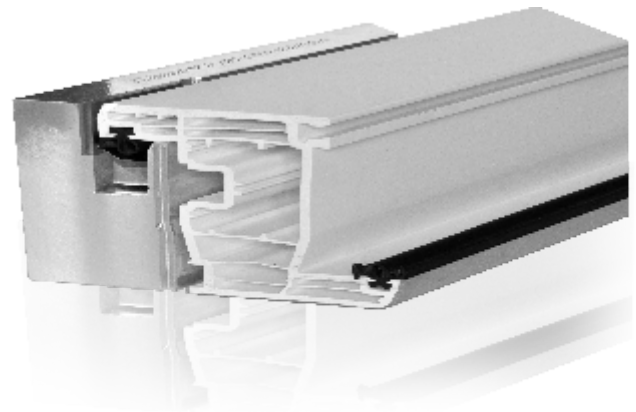
### Zusätzliche Informationen:

Firma:		Datum/Unterschrift
Adresse:		
Tel./Fax:		
E-mail:		

## Schweißzulagen



Wir führen Schweißzulagen für alle Arten von Schweißmaschinen. Bei ungewöhnlichen oder neuen Vorlagen wird der Auftrag anhand der vom Kunden vorgelegten Unterlagen ausgeführt oder in unserem Projektbüro bearbeitet.



Die Schweißzulagen werden aus robusten Aluminium-Legierungen ausgeführt. Für Profile mit geschweißter Abdichtung, werden sie mit Messer für Form-Dichtungen aus Edelstahl mit hoher Härte ausgestattet. Auf Kundenwunsch werden die Widerstände mit zusätzlichem Messer für Form-Grat 0,2 mm ausgestattet.





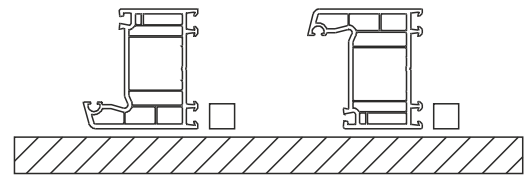
# Bestellformular Schweißzulagen

▶ Profilsystem :		
Profilnummer		

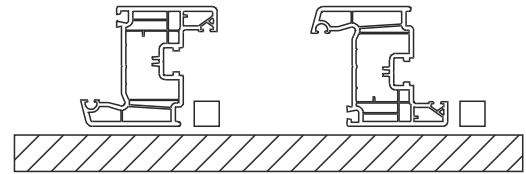
Profile mit dichtung   
 Profile ohne dichtung

▶ Schweißmaschine	
Hersteller:	
Typ:	
Baujahr:	
Seriennummer:	

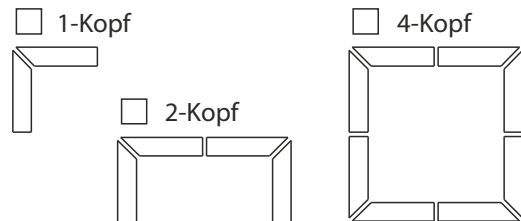
▶ Profilaufgeseite Rahmen



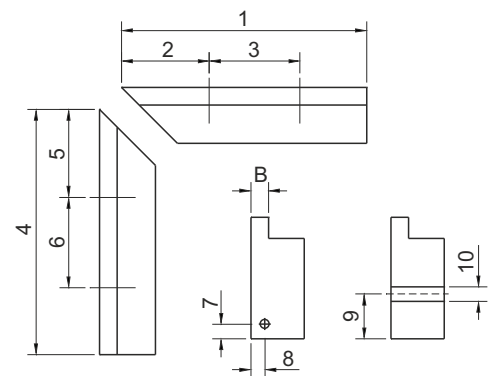
▶ Profilaufgeseite Flügel



▶ Art von Schweißmaschine



▶ Befestigung		▶ Abmessungen [mm]		
Magnete		1	7	
T-nut-Mutter		2	8	
Stifte, Schrauben		3	9	
Sonderfertigung		4	10	
Keine		5	B	
Andere		6		



Zusätzliche Informationen:

Firma:		Datum/Unterschrift
Adresse:		
Tel./Fax:		
E-mail:		

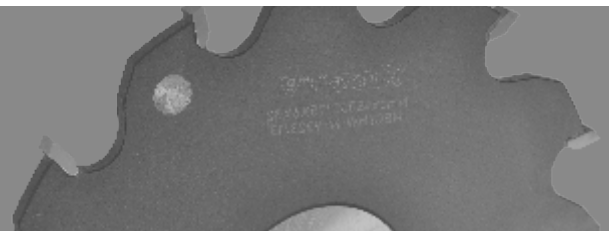
## Stützen für Schnieden



Stützen für Schnieden der Profile erlauben entsprechende Abmessungen beim Schnieden der Profile der Rahmen und Flügel. Sie werden aus verschleißfesten Aluminium-Legierungen gefertigt, was ihre jahrelange Nutzung garantiert.

## Fräser für Aluminium

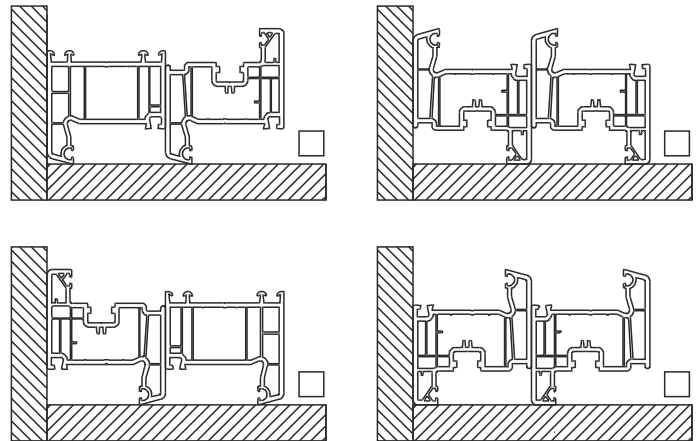
Fräser für frontale Bearbeitung von Alu-Pfosten werden nach den Richtlinien der Hersteller von Fensterprofilen gefertigt. Wir produzieren auch andere Fräser für die Verarbeitung von Aluminiumprofilen wie z.B.: ALUCOBOND. Auf Kundenwunsch produzieren wir Werkzeuge nach vorgelegten Vorlagen oder Zeichnungen.



# Bestellformular Stützen für Schnieden

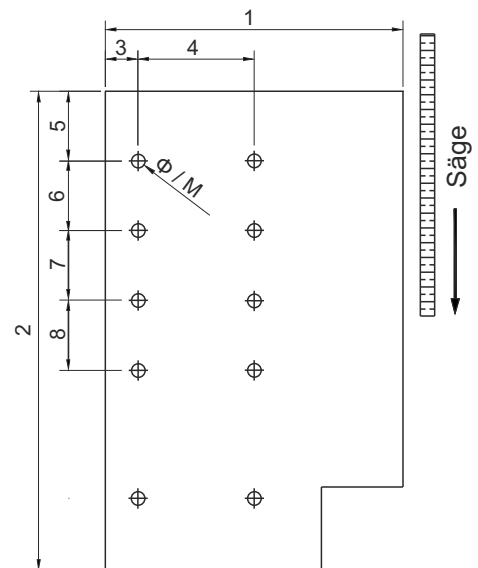
<b>Profilsystem :</b>	
Profilnummer	

**Profilauflegeside**



<b>Säge für Profile</b>	
Hersteller:	
Typ:	
Baujahr:	
Seriennummer:	

**Zeichnung von der rechten Platte**



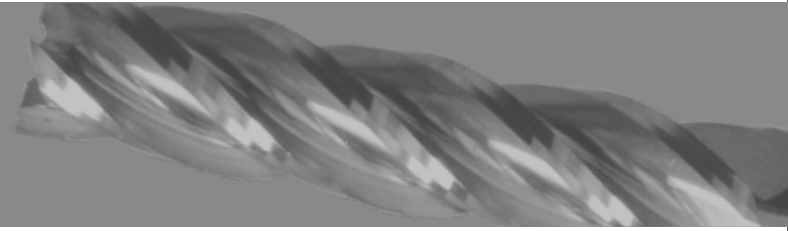
<b>Befestigung</b>	
Schrauben	
Bolzen	
Magnete	
Andere	
Keine	

<b>Abmessungen [mm]</b>		
1		6
2		7
3		8
4		Ø
5		M

**Zusätzliche Informationen:**

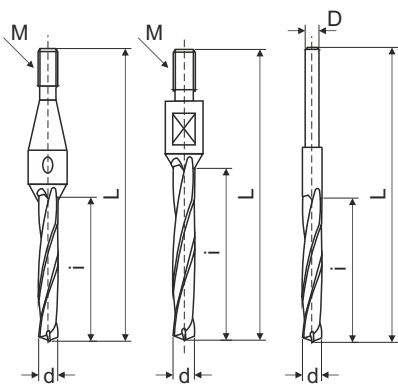
Firma:		Datum/Unterschrift
Adresse:		
Tel./Fax:		
E-mail:		

## Bohrer und Rotierfräser für PVC und Aluminium



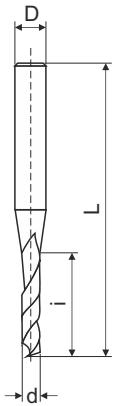
Bohrer und Rotierfräser für PVC und Aluminium werden für alle Typen von Maschinen gefertigt. Bei ungewöhnlichen Modellen entwerfen und fertigen wir die Werkzeuge nach eigenem oder vorgelegtem Projekt.

### Bohrersatz (3 St.), ausgeführt aus HSS Stahl



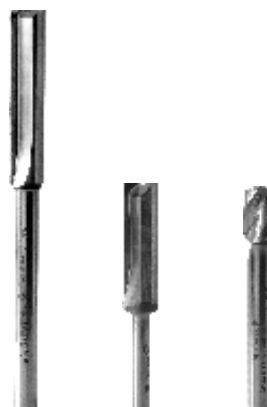
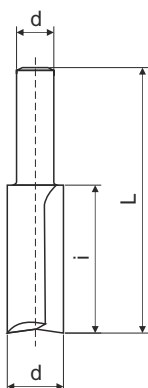
L - Gesamtlänge  
i - Arbeitsteil Länge  
d - Arbeitsteil Durchmesser  
M - Gewinde Art

### Monolithische Rotierfräser für die Entwässerung (Einzel-, Doppel-, drei- und vier -Feder) gefertigt aus HSS Stahl oder HW Hartmetall.



L - Gesamtlänge  
i - Arbeitsteil Länge  
d - Arbeitsteil Durchmesser  
D - Halterung Durchmesser

### Monolithische Fräser für Treibriegel, gefertigt aus HSS Stahl oder HW Hartmetall.



L - Gesamtlänge  
i - Arbeitsteil Länge  
d - Arbeitsteil Durchmesser  
D - Halterung Durchmesser

# Bestellformular Bohrer und Rotierfräser

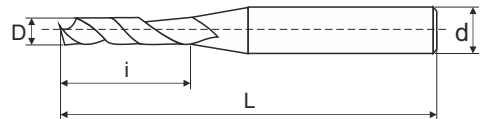
Ich bestelle Werkzeuge für Verarbeitung der PVC - Profile:

Sichtflächenmesser: (Skizze)

Eckenputzmaschine:

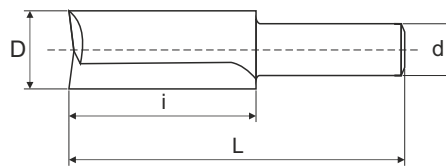
Rotierfräser für die Entwässerung

Arbeitsteil Durchmesser $\Phi D$ [mm]	<input type="text"/>	Einzahnfräser <input type="checkbox"/>
Halterung Durchmesser $\Phi d$ [mm]	<input type="text"/>	Zweizahnfräser <input type="checkbox"/>
Arbeitsteil Länge $i$ [mm]	<input type="text"/>	Spiralig <input type="checkbox"/>
Gesamtlänge $L$ [mm]	<input type="text"/>	Gerade <input type="checkbox"/>



Fräser für Treibriegel

Arbeitsteil Durchmesser $\Phi D$ [mm]	<input type="text"/>
Halterung Durchmesser $\Phi d$ [mm]	<input type="text"/>
Arbeitsteil Länge $i$ [mm]	<input type="text"/>
Gesamtlänge $L$ [mm]	<input type="text"/>

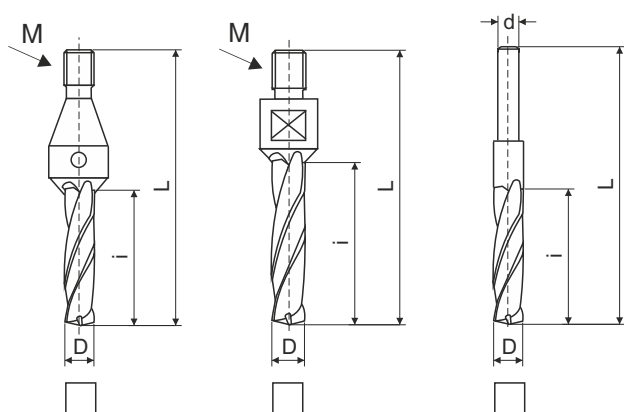


Olivenbohrer

Halterung Durchmesser $\Phi D$ [mm]	<input type="text"/>
Halterung Gewinde M	<input type="text"/>
Arbeitsteil Länge $i$ [mm]	<input type="text"/>
Gesamtlänge $L$ [mm]	<input type="text"/>

Markieren Sie den Durchmesser der Arbeitsfläche  $\Phi d$ , und Arbeitssystem der Bohrer :

Rechts	Links	Rechts		Links	Rechts	Links					
8	-	12	-	8	<input type="checkbox"/>	8	-	12	-	8	<input type="checkbox"/>
10	-	12	-	10	<input type="checkbox"/>	10	-	12	-	10	<input type="checkbox"/>
12	-	12	-	12	<input type="checkbox"/>	12	-	12	-	12	<input type="checkbox"/>
10	-	14	-	10	<input type="checkbox"/>	10	-	14	-	10	<input type="checkbox"/>
.....				.....	<input type="checkbox"/>	.....				.....	<input type="checkbox"/>



Bohrer mit Vorbohrer  JA  NEIN

Firma:	<input type="text"/>	Datum/Unterschrift
Adresse:	<input type="text"/>	
Tel./Fax:	<input type="text"/>	
E-mail:	<input type="text"/>	

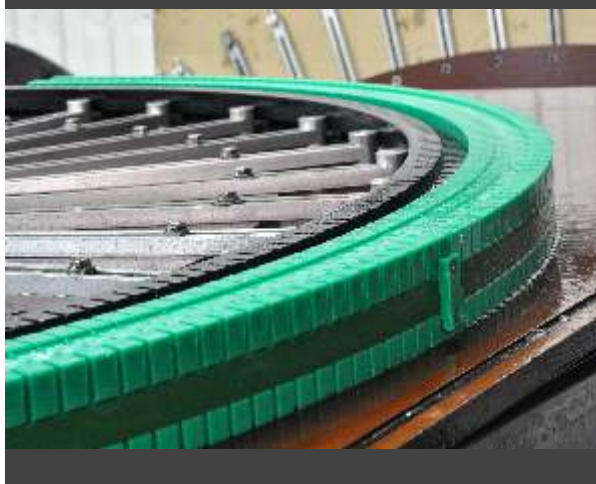


## Biegetechnik von PVC - Fensterprofilen



Führungen für das Biegen von PVC-Profil.

Systemfüllung von PVC-Profil.



### Z.P.H. Frezwid Sp.j. produziert Werkzeuge für das Biegen von PVC-Fensterprofilen.

- Wir fertigen Werkzeuge für alle Fenstersysteme,
- Unsere Werkzeuge werden auf den Tischen aller bekannten Hersteller von Biegeausrüstung genutzt,
- Wir verwenden Materialien für Heizanlagen in Glycerin und heißer Luft,
- Wir produzieren Werkzeuge für nicht standardmäßige PVC-Profile (auch außerhalb der Fenster-Branche),
- Werkzeuge-Konfiguration: Führungen – Länge von 3m, Füllung von inneren Kammern – Länge von 4 m.

**Wir fertigen Werkzeuge für jedes Gerät und jedes Profil.**

## Kreissägen für Schneiden von PVC und Aluminium



### SÄGEN FÜR SCHNEIDEN VON PVC



Lp	D	B	b	d	Spanwinkel	Verzahnung Art	z	Katalog Nr.
1	180	2,2	1,6	30	10°	GA	58	023 PCV
2	180	2,6	2,0	30	10°	GA	58	024 PCV
3	200	2,6	2,0	30	10°	GA	64	028 PCV
4	220	2,8	2,2	30	10°	GA	64	034 PCV
5	250	2,8	2,2	30	10°	GA	80	045 PCV
6	300	2,8	2,2	30	10°	GA	96	061 PCV
7	350	3,1	2,5	30	10°	GA	108	076 PCV
8	400	3,1	2,5	30	10°	GA	96	085 PCV
9	400	3,1	2,5	30	10°	GA	120	144 PCV

### SÄGEN FÜR SCHNEIDEN VON PVC UND ALUMINIUM



Lp	D	B	b	d	Spanwinkel	Verzahnung Art	z	Katalog Nr.
1	150	2,2	1,6	30	5°	GA	60	012 PCV
2	180	2,6	2,0	30	-5° neg	GA	48	022 PCV
3	200	2,8	2,2	30	-6° neg	GA	64	029 PCV
4	200	2,2	1,6	30	5°	GA	80	030 PCV
5	210	2,6	2,0	30	-5° neg	GA	54	031 PCV
6	216	2,8	2,2	30	-6° neg	GA	64	032 PCV
7	225	2,2	1,6	30	5°	GA	80	146 PCV
8	230	2,6	2,0	30	-5° neg	GA	64	035 PCV
9	250	3,0	2,4	30	-5° neg	GA	80	046 PCV
10	250	2,8	2,2	30	5°	GA	100	047 PCV
11	250	3,2	2,6	30	-6° neg	GA	100	048 PCV
12	300	3,2	2,6	30	-6° neg	GA	96	062 PCV
13	300	2,8	2,2	30	5°	GA	120	064 PCV
14	330	3,2	2,6	30	5°	GA	102	068 PCV
15	350	3,2	2,6	30	-6° neg	GA	108	077 PCV
16	380	3,4	2,8	30	-6° neg	GA	110	079 PCV
17	400	3,8	3,2	30	5°	GA	96	086 PCV
18	400	3,8	3,2	30	-6° neg	GA	120	087 PCV
19	420	4,2	3,2	30	5°	GA	96	161 PCV
20	420	4,2	3,2	30	-6° neg	GA	96	162 PCV
21	450	3,8	3,2	30	5°	GA	108	092 PCV
22	450	3,8	3,2	30	-6° neg	GA	108	093 PCV
23	500	4,4	3,8	30	5°	GA	120	099 PCV
24	500	4,4	3,8	30	-6° neg	GA	120	097 PCV
25	550	4,4	3,8	30	5°	GA	132	163 PCV
26	550	4,4	3,8	30	-6° neg	GA	132	164 PCV
27	600	4,6	4,0	30	5°	GA	140	166 PCV
28	600	4,6	4,0	30	-6° neg	GA	140	165 PCV

D - Säge Durchmesser, B - Zahnbreite, b - Gehäuse Breite, d - Spindeldurchmesser, z - Anzahl der Zähne,

## Kreissägen für Schneiden von PVC und Aluminium



### SCHNITTWINKELSÄGEN



Lp	D	B	b	d	Spanwinkel	Verzahnung Art	z	Katalog Nr.
1	95-103	2,5	-	20-32	10°	GK	20-24	149 PCV
2	150	3,0	2,0	30	10°	GK	36	126 D
3	160	3,0	2,0	30	10°	GK	42	127 D

### SÄGEN FÜR SCHNEIDEN VON PVC- geräuschlose Version



Lp	D	B	b	d	Spanwinkel	Verzahnung Art	z	Katalog Nr.
1	250	3,2	2,2	30	10°	GA	80	103 D
2	300	3,2	2,2	30	10°	GA	100	063 D
3	350	3,5	2,5	30	10°	GA	80	104 D
4	350	3,5	2,5	30	10°	GA	110	105 D
5	400	3,5	2,5	30	10°	GA	120	106 D

### SÄGEN FÜR SCHNEIDEN VON PVC UND ALUMINIUM - geräuschlose Version



Lp	D	B	b	d	Spanwinkel	Verzahnung Art	z	Katalog Nr.
1	250	3,2	2,6	30	5°	GA	80	107 AL
2	250	3,2	2,6	30	-6° neg	GA	80	108 AL
3	300	3,2	2,6	30	-6° neg	GA	100	109 AL

### HSS FRÄSER FÜR SCHNEIDEN STAHL-VERSTÄRKUNGEN



Lp	D	B	d	Katalog Nr.
1	200	2,0	32	133 S
2	225	2,5	32	134 S
3	250	2,5	32	135 S
4	275	3,0	32	136 S
5	300	3,0	32	137 S

D - Säge Durchmesser, B - Zahnbreite, b- Gehäuse Breite, d - Spindeldurchmesser, z - Anzahl der Zähne,